**自粘性液体硅橡胶（PA+玻纤****）**

**MSK LD7001-50A/B**

**一、产品描述：**

* 该产品是一种双组分、半透明的自粘性加成型液体硅橡胶，对有机塑料件具有粘接性，对金属模具具有脱模性，易染色，与PA塑料底材的附着力好，硫化速度快，优越的机械性能，可以注射或模压成型，特别适用于制备高强度硅橡胶与塑料材料的复合材料。

**二 、使用方法:**

* 使用比例： A 胶:B 胶＝1:1
* 将 A、 B 双组通过自动混合机按 1:1 进行混合，把混合好的胶料通过注射机注射到模具中，胶料必须饱满。（也可以手工搅拌混合，然后倒到模具里模压成型）。
* 建议固化条件为:120℃/180-240s(厚度 2mm)。

**三、 技术参数：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| No. | 项目 | LD7001-50AB |
| 1 | 外 观 | 半透明 |
| 2 | 粘度，mPa.s | 500万 |
| 3 | 硬度,Shora A | 50 |
| 4 | 比重,g/cm3 | 1.14 |
| 5 | 撕裂强度,kN/m | 30 |
| 6 | 拉伸强度,MPa | 8.5 |
| 7 | 断裂伸长率,% | 500 |

**四、 主要应用：**

* 液体硅橡胶胶与 PA 一体成型产品，用于手机及其它电子产品

**五、 包装储运及注意事项：**

1、保质期：6个月

2、包装：20kg/桶或200kg/桶

3、本系列产品应密封贮存并放在阴凉处，防止雨淋、日光曝晒，环境温度保持0-37°C

4、注意事项：

（1）取 A、B 剂的工具要区分开来或使用前擦拭干净，避免两者混合造成局部结块而不能正常使用。

（2）使用时，避免胶料与含有 N、S、P 和 Sn 等元素化合物接触，否则会引起不硫化或者硫化不完全。

（3）产品 A/B=1:1 为最佳使用比例，比例过大或者过小都会影响产品最终性能。

（4）使用前，请将金属模具做表面处理（铁氟龙），避免引起粘模。

5、以上典型数据，仅供参考，不能作为使用方法。具体成型工艺条件应视产品规格而定或联系我司工程部。