**自粘性液体硅橡胶（PA+玻纤****）**

**MSK LD7001-60A/B**

**一、产品描述：**

* 该产品是一种双组分、半透明的自粘性加成型液体硅橡胶，对有机塑料件具有粘接性，对金属模具具有脱模性，易染色，与PA塑料底材的附着力好，硫化速度快，优越的机械性能，可以注射或模压成型，特别适用于制备高强度硅橡胶与塑料材料的复合材料。

**二 、应用领域:**

液体硅橡胶胶与 PA+玻纤一体成型产品，用于手机及其它电子产品

**三 、使用方法:**

* 使用比例： A 胶:B 胶＝1:1
* 将 A、 B 双组通过自动混合机按 1:1 进行混合，把混合好的胶料通过注射机注射到模具中，胶料必须饱满。（也可以手工搅拌混合，然后倒到模具里模压成型）。
* 建议固化条件为:120℃/180-240s(厚度 2mm)。

**三、 技术参数：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| No. | 项目 | LD7001-60AB |
| 1 | 外 观 | 半透明 |
| 2 | 粘度，mPa.s | A | 400-700万 |
| B | 1200-1800万 |
| 3 | 硬度,Shora A | 57-63 |
| 4 | 比重,g/cm3 | 1.1-1.14 |
| 5 | 撕裂强度,kN/m | ≥25 |
| 6 | 拉伸强度,MPa | ≥7 |
| 7 | 断裂伸长率,% | ≥300 |

**储存条件**

● 密封存放于阴凉干燥通风处。

● 环境温度温度小于 37℃。

**保质期**

 6 个月

**包装规格**

20KG/桶 200KG/桶

**注意事项**

1．取 A、 B 剂的工具要区分开来或使用前擦拭干净，避免两者混合造成局部结块而不能正常使用。

2． 25℃条件下， A/B 充分混合后安全存放期为 3 天，温度越高，存放时间越短。

3．使用时，避免胶料与含有 N、 S、 P 和 Sn 等元素化合物接触，否则会引起不硫化或者硫化不完全。

4．产品 A/B=1:1 为最佳使用比例，比例过大或者过小都会影响产品最终性能。

5．需复合的 PC+纤等塑料素材在使用前最好用白电油擦拭干净，以免影响粘接强度。

6．产品成型后于 100℃二段硫化 60 分钟以上粘接效果更佳。

**安全**

1. 产品应用时注意劳保穿戴，避免施工过程中烫伤，禁止食用。

2. 小心使用本品，使用前和使用时请注意安全事项。此外，还应遵循有关国家或当地政府规定的安全法规。（详细安全指引参阅相应 MSDS）。