** 挤出型氟硅胶MSK MF700系列**

**产品说明:** 本产品是以氟硅弹性体为基胶，加入各种填料、添加剂的均匀混合物。适用于双二四硫化挤出成型，具有优良的耐油性、耐溶剂性，耐酸碱性能。

**产品特性：**

● 优良的耐油性：耐柴油，汽油，润滑油等

● 耐溶剂性能优异

● 优良的耐酸碱性能

**主要应用：**

软管、密封条、异型条等挤出类产品。

**典型物性表:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **MF760** | **MF770** | **测试方法** |
| **外观** | - | 半透明，表面光滑、无杂质 | | - |
| **密度** | g/cm3 | 1.44 | 1.48 | ASTM D792 |
| **硬度** | shoreA | 60 | 70 | ASTM D2240 |
| **拉伸强度** | MPa | 10.5 | 10.1 | ASTM D412 |
| **扯断伸长率** | % | 207 | 201 | ASTM D412 |
| **撕裂强度** | KN/m | 18 | 17 | ASTM D624-B |
| **\*耐热性**  **225°C×72h** | 硬度变化(邵尔A) | +4 | +5 | - |
| 拉伸强度变化率/ % | -27 | -24 | - |
| 伸长率变化率/ % | -26 | -23 | - |
| **IRM903体积变化率/%**  **150°C/72h** | - | 4.5 | 4 | ASTM D471 |
| **Fuel C体积变化率23°C/72h** | % | 21 | 20 | ASTM D471 |
| 硝酸/硫酸/盐酸混合溶液 PH<1 100°C×120h | | | | |
| **耐酸性体积变化率/%** | - | 0.3 | 0.3 | ASTM D471 |
| 3% 氢氧化钠水溶液 60°C×72h | | | | |
| **耐碱性体积变化率/%** | - | 0.4 | 0.3 | ASTM D471 |

**硫化条件：**加入0.8份双二四，一段硫化：120℃×15min，二段硫化：200℃×4h

