**粘接型氟硅胶MSK MF500系列**

**产品说明:** 本产品适合生产汽车涡轮增压器软管或其他复合型胶管等产品。优异的压延性能，与硅橡胶共硫化粘接性能。优良的耐油性、耐溶剂性。

**产品特性：**

● 优异的压延性能

● 耐溶剂性能优异

● 优良的耐油性能、粘接性能

**主要应用：**

耐油、耐溶剂的汽车涡轮增压器软管，管道连接，其它复合型胶管等。

**典型物性表:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **MF540** | **MF550** | **MF560** | **MF561** | **测试方法** |
| **外观** | - | 淡黄色 | - |
| **密度** | g/cm3 | 1.40 | 1.41 | 1.42 | 1.41 | ASTM D792 |
| **硬度** | shoreA | 40 | 50 | 60 | 60 | ASTM D2240 |
| **拉伸强度** | MPa | 9.5 | 9.8 | 10.2 | 9.8 | ASTM D412 |
| **扯断伸长率** | % | 370 | 282 | 263 | 310 | ASTM D412 |
| **撕裂强度** | KN/m | 17 | 17 | 18 | 17 | ASTM D624-B |
| **\*耐热性****225°C×72h** | 硬度变化(邵尔A) | +4 | +2 | +2 | +2 | - |
| 拉伸强度变化率/ % | -24 | -25 | -23 | -26 | - |
| 拉断伸长率变化率/ % | -19 | -10 | -14 | -12 | - |
| **Fuel C****体积变化率****23°C/72h** | % | +23 | +23 | +21 | +21 | ASTM D471 |
| 剥离强度/N/mm，与甲基乙烯基硅橡胶 | 2.0 | 2.0 | 2.2 | 2.0 | - |

**硫化条件**：加入0.8份双二四，一段硫化：120℃×15min，二段硫化：200℃×4h

