**粘接型氟硅胶MSK MF502系列**

**产品说明:** 本产品适合注射或者模压工艺，配合特殊底涂剂可粘接金属、芳纶等材质。具 LLLLL有优良的耐油性、耐溶剂性。具有极低的压缩变形性以及良好的耐高低温性和回弹性。

**产品特性：**

● 具有极低的压缩变形性

● 良好的耐油、耐溶剂性能

● 良好的耐高低温和回弹性

**主要应用：**

耐油、耐溶剂的汽车骨架模片，密封件，油封，管道连接等

**典型物性表:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **MF552** | **MF562** | **MF572** | **测试方法** |
| **外观** | - | 淡黄色 | - |
| **密度** | g/cm3 | 1.42 | 1.43 | 1.45 | ASTM D792 |
| **硬度** | shoreA | 50 | 60 | 70 | ASTM D2240 |
| **拉伸强度** | MPa | 10.2 | 9.4 | 69 | ASTM D412 |
| **扯断伸长率** | % | 330 | 280 | 9.1 | ASTM D412 |
| **撕裂强度** | KN/m | 20 | 19 | 230 | ASTM D624-B |
| **压缩永久性变形****（177°C\*22h）** | - | 7 | 8 | 10 | ASTM D395 |
| **回弹性** | % | 35 | 34 | 33 | ASTM D1054 |
| **\*耐热性****225°C×72h** | 硬度变化(邵尔A) | +2 | +2 | +3 | - |
| 拉伸强度变化率/ % | -24 | -23 | -21 | - |
| 拉断伸长率/ % | -21 | -20 | -17 | - |
| **Fuel C体积变化率****23°C/72h** | % | 22 | 21 | 21 | ASTM D471 |

**硫化条件：**加入0.5份双二五，一段硫化：170℃×15min，二段硫化：200℃×4h

