

**附加型高剥离MSK SG6950A**

**产品简介**

MSK SG 6950A胶是属于加成型固化的一种有机硅压敏胶，具有低迁移、粘性稳定、耐湿、耐热和耐候性强，移除无“鬼影”。 涂层无气泡、透明度高，电气绝缘性特佳。固化过程中无低分子物质析出，薄层涂布的胶面效果美观且透明高，专用于光学屏幕保护的各种基材涂布。

**产品应用**

●电子绝缘胶带手机●平板电脑等触摸屏保护膜

**产品物性**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类型** | **外观** | **固含（%）** | **粘度（cps）** | **钢板剥离力（g/25mm）** | **稀释剂** |
| SG6950A | 无色或淡黄色透明粘稠状液体 | 60±2 | 15000~35000 | 800-1000 | 甲苯/乙酯 |

备注：以上数据的测试条件是 75umPET+10um 干胶，在标准 304 不锈钢板表面进行测试的数据。

**注意事项**

1.胶料混料后含挥发性溶剂，使用时应注意通风，并远离火种及高温；

2.避免长时间与皮肤接触，吸入蒸汽或与皮肤接触后应用肥皂及时清洗。

3.涂布须保持良好的适合环境，建议操作间采用无尘处理、温度控制在 25～35℃，湿度控制在 15～60%。粉尘过多会导致不良增多，温度过低会致使流平不佳、附着下降，湿度过大易造成涂膜缩孔，湿度过低易造成静电安全隐患，出现表面发白现象。

**包装**

有机硅压敏胶，采用 20kg 或 180kg 的铁桶包装。

**储存**

保质期为一年，常温在 25℃左右

**工艺**

1、试验室涂布工艺：150℃   2-3分钟烘烤即可

2、生产涂布参考工艺：烘箱温度设定为依此150℃到165℃，烘烤时间和温度是根据涂布量来调整，当涂布的干胶厚度在10um时，胶水的烘烤时间控制在1-1.5分钟之间。当涂布的干胶厚度在20um时,胶水的烘烤时间应控制在1.5-2分钟为宜.同时D5000c的加入量大.烘烤温度和时间相应的低或缩短,但可能对胶带和成本有影响,请根据具体设备和工艺改变。